

Buenas prácticas. Gestión de residuos

Manuel Parra Testal
Técnico de Calidad

En nuestra actividad ganadera, al igual que en otras actividades, generamos unos residuos que debemos gestionar correctamente, tal y como la legislación obliga.

¿Qué residuos generamos durante nuestra actividad ganadera?

Los tipos de residuos que se generan en las explotaciones porcinas son los que recoge la tabla del final de la página.

¿Cómo debemos gestionarlos?

La correcta gestión de los distintos residuos se debe realizar como se explica a continuación.

Purines

Las explotaciones deben disponer de balsas de acumulación o fosas de purín con una capacidad de llenado mínima de 3 a 4 meses.

La gestión de purines se debe realizar según la legislación vigente de la zona donde se encuentre la explotación o mediante entidades gestoras especializadas, debidamente registradas y autorizadas por la comunidad autónoma correspondiente.

Cadáveres

Se debe disponer de un contrato con una empresa de recogida autorizada para la gestión de cadáveres en el menor tiempo posible.

Han de almacenarse hasta la llegada del camión de retirada en un contenedor impermeable, especial para este fin. Este contenedor debe estar situado fuera del vallado perimetral

Tipos de residuos generados en las explotaciones porcinas

Residuos ganaderos	Residuos zoonosarios	Otros residuos
<ul style="list-style-type: none"> • Purines • Cadáveres 	<ul style="list-style-type: none"> • Medicamentos caducados y envases de medicamentos. • Los residuos biológicos infecciosos, cortantes y punzantes: hojas de bisturí, agujas, jeringas, tubos de extracción de sangre. • Vacunas caducadas y envases de vacunas. • Envases de plaguicidas y desinfectantes. • Aerosoles. 	<ul style="list-style-type: none"> • Escombros: mezclas de hormigón, ladrillos, tejas y materiales cerámicos que contienen o no sustancias peligrosas. • Metales: procedentes de jaulas, puertas, etc. • Basura orgánica, papel/cartón, envases (domésticos).

o lo más alejado posible de las zonas de producción para evitar infecciones.

Residuos zoonosarios

Se gestionan por empresa autorizada para este fin y deben ser retirados con una periodicidad mínima de 6 meses.

Los contenedores estarán correctamente identificados y situados fuera de la zona de producción. El número de contenedores será variable en función de la legislación autonómica que exista al respecto y/o la empresa encargada de la gestión. Los posibles tipos de contenedores son:

- Medicamentos caducados y envases vacíos.
- Residuos biológicos infecciosos y objetos cortantes o punzantes.
- Vacunas caducadas y envases de vacunas.
- Envases de plaguicidas y desinfectantes.
- Aerosoles.

Otros residuos

• Escombros y metales. Se debe habilitar una zona para depositar estos materiales, lo más alejada posible del área de producción. Conviene que la empresa gestora correspondiente los retire lo antes posible para evitar que sea una zona de nidificación de roedores.

- Basura orgánica, papel/cartón, envases (domésticos). Gestionar a través de los servicios de recogida de basura del municipio al que pertenece la granja.

¿Qué conseguimos con una correcta gestión de los residuos producidos?

Además de cumplir con la normativa respecto a gestión de residuos, contribuiremos con el medio ambiente y a conseguir una buena imagen de nuestras granjas.

Entrevista INGA NEWS

Ildefonso Pérez Conejo. Coordinador de Ventas



1. ¿Cuál es tu trayectoria profesional en Nutreco?

Empecé a trabajar en Coexna (Nanta) en Extremadura en el año 1991, realizando tanto labores técnicas como comerciales.

En el año 1995 me trasladé a Aragón (Nanta Porcino) hasta hoy. Allí, además de tener las mismas responsabilidades que en Extremadura también realizaba gestiones técnicas en granjas de madres.

En la actualidad realizo labores comerciales dentro de Inga Food.

2. ¿Cuáles son tus responsabilidades en Inga Food?

Mi labor fundamental es la relación con nuestros clientes y la distribución de las cargas, nuestras y de nuestros proveedores (clientes de pienso de Nanta) hacia los distintos mataderos a los que vendemos nuestros cerdos.

3. ¿Cómo valorarías los requisitos de los clientes en la preparación y realización de cargas? ¿Son demasiado exigentes?

Creo que los requisitos que nos piden nuestros clientes son los mismos que les exigen a otros proveedores que les suministran cerdos, tanto en la preparación de cargas como en la realización de las mismas. Son los que pide el mercado hoy, que sí que es más exigente que hace unos años.

4. ¿En qué deberíamos mejorar desde el punto de vista de la comercialización?

Deberíamos mejorar en varios puntos como:

- La homogeneidad.
- En los ayunos, que afectan de manera muy importante en el rendimiento.



- En la información.
- En la formación de los granjeros, etc.

5. Entre las empresas de producción y comercialización de nuestro país, ¿en qué posición y situarías a Inga Food y por qué?

Yo creo que nuestra empresa estará entre las primeras de nuestro país, porque hacemos las cosas bien.

Tenemos una situación privilegiada, por nuestro sistema de calidad, por nuestra gente, por nuestros granjeros, por todo en general. Somos una empresa comprometida con nuestros clientes, que más que clientes son nuestros socios y amigos; con ellos debemos de ir de la mano.

Hemos sabido ganarnos el respeto y la confianza de nuestros clientes.

6. Si la supervivencia del porcino español está relacionada con el mantenimiento y crecimiento de la exportación, ¿en qué tendremos que diferenciarnos y ser mejores que otras grandes potencias exportadoras?

Creo que como hasta ahora debemos ser competitivos en costes, ya que las distancias para nuestros clientes son más lejanas que para nuestros competidores europeos.

Debemos cuidar la calidad de nuestros cerdos y seguir mejorándola para diferenciarnos de nuestra competencia. Además, tenemos que seguir abriendo mercados.

7. ¿Cuál es tu opinión sobre el futuro de la producción porcina en España?

Creo que el presente y el futuro del porcino en España gozan de buena salud, hemos mejorado muchísimo en los últimos años.

Tenemos mejores instalaciones, cada día nuestros granjeros son más profesionales y todo ello ayuda a que seamos más competitivos.

En sanidad también se ha mejorado mucho y como consecuencia hemos reducido costes.

8. ¿Y sobre el futuro de las industrias (mataderos, fabricantes, etc.)?

Igualmente, creo que el futuro de la industria es halagüeño, ya que está sabiendo adaptarse a los nuevos tiempos, abriendo nuevos mercados en todo el mundo.

Manuel García Lorenzo. Gerente



Hola a todos,

En este nuevo Inga News que a partir de ahora pasa a tener una periodicidad semestral, os seguiremos hablando de bioseguridad en algunos aspectos concretos (aplicación de inyectables y gestión de residuos); porque la bioseguridad es el terreno de juego en el que hay que ganar los partidos de la sanidad, la productividad, la mejora técnica y, en consecuencia, la económica. La bioseguridad tenemos que creárnosla, practicarla y cuidarla, como buenos profesionales que somos.

También os vamos a hablar de la nueva gama de piensos para lechones de Nanta: Optibaby.

Como sabéis, Inga Food y Nanta somos empresas “hermanas”, que pertenecemos al mismo grupo empresarial: Nutreco. Nanta es el primer productor de piensos compuestos en la península Ibérica y proveedor en exclusiva para Inga Food.

Tenemos orígenes comunes: Inga Food surgió como segregación del negocio de integración porcina de las fábricas de pienso. Los más veteranos recordaréis que, después de pasar por varias etapas con distintos nombres (Nanta porcino, Primayor Ganadería, etc.), recuperamos el nombre definitivo de nuestra actual Inga Food. Durante todo este tiempo, Nanta siempre ha estado ahí, aportando soluciones nutricionales a nuestros cerdos y compartiendo sus instalaciones. La integración se ha desarrollado alrededor de las fábricas de pienso y compartimos equipos técnicos en el proyecto líder de comercialización.

Pero lo más importante es que compartimos objetivos: la creación de ganadería rentable, sostenible, segura, respetuosa con el medio ambiente, con las personas y con el bienestar animal. Entre todos estamos creando una “imagen de marca” que merece el respeto y reconocimiento del sector en el que trabajamos. Os animo a que sigamos contribuyendo con nuestro esfuerzo diario a mantener y mejorar esta posición de liderazgo y prestigio que nos hemos ganado.

Un abrazo,

Manuel García Lorenzo

Nueva gama de piensos para lechones

Carlos Martín Moreno. Jefe de Producto porcino de Nanta
Eva Ortiz Tomás. Servicio Técnico Comercial de Iniciadores

En el mes de marzo de 2013 Inga Food ha sustituido todos sus programas de alimentación para lechones hasta 20 kg de peso vivo por la nueva gama Optibaby.

¿Qué es Optibaby?

Optibaby es una gama de piensos para lechones resultado de la investigación propia de Nanta y Nutreco en su centro de investigación porcina en Holanda (Swine Research Center - SRC) y de su validación en condiciones de campo durante más de dos años en granjas de Inga Food.

Optibaby es, por tanto, un nuevo concepto de alimentación desde el destete hasta el inicio de la fase de cebo. Su objetivo es conseguir el máximo crecimiento, seguridad digestiva y un bajo coste de reposición. Con programas adaptados a las distintas necesidades de las explotaciones nos aseguramos el mejor inicio para una producción más eficiente.



Materias primas

Todos los productos Optibaby incorporan materias primas de primera calidad, gracias a lo cual conseguimos una alta concentración de nutrientes, más digestibilidad y mayor seguridad.

Las materias primas de Optibaby son seleccionadas especialmente para cada pienso. Son alimentos ricos en productos lácteos, concentrados de proteínas vegetales, pescado y cereales tratados. Incluyen también acidificantes y aditivos para un mejor control de los procesos digestivos.

Los productos para primeras edades contienen el mismo aroma que los piensos Optifeed para cerdas lactantes (Nantalait y Supernantalait). Los lechones reconocen en el pienso el mismo aroma con el que se habían familiarizado durante la lactación (efecto *imprinting*), de forma que se reduce el estrés al destete. Conseguimos así más consumo, más crecimiento y, en consecuencia, un mejor arranque del lechón.

Ventajas

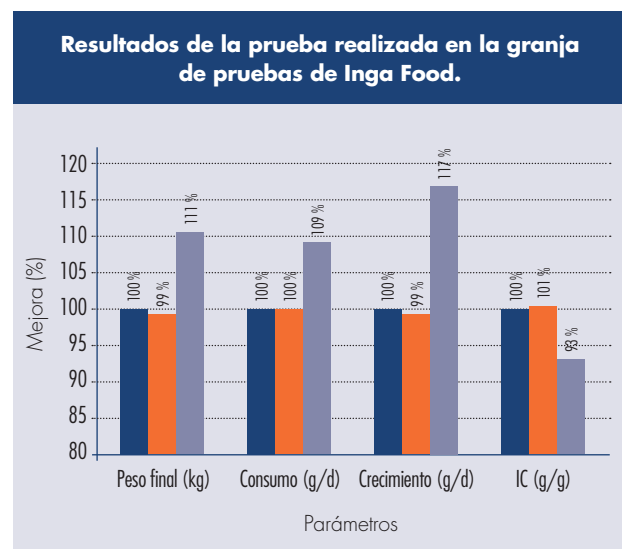
- Mejores índices técnicos por su alta concentración de nutrientes.
- Más seguridad digestiva, gracias a:
 - Niveles moderados de proteína de alta digestibilidad, con lo que se reduce la cantidad de proteína no digerida en el intestino grueso y se controla la proliferación de bacterias patógenas.
 - Incorporación de distintas mezclas de acidificantes, enzimas, probióticos y prebióticos que mejoran la digestibilidad de los nutrientes y equilibran la flora digestiva.
 - Una adecuada selección de materias primas para cada fase de crecimiento y cada programa de alimentación que proporcionan el necesario equilibrio entre coste, seguridad, consumo y crecimiento.

Sostenibilidad

Uno de los principales objetivos de Nutreco es reducir el impacto ambiental de todas sus actividades.

Optibaby incorpora una combinación sinérgica de aditivos desarrollada por Nutreco que permite reducir el uso de antibióticos y óxido de zinc en los piensos de iniciación.

Los resultados obtenidos en lechones procedentes de más de 30.000 cerdas en *isowean* y *wear to finish* de varias regiones confirman los obtenidos en las pruebas de desarrollo en granjas experimentales y comerciales.



Programas

La gama Optibaby incluye ocho piensos estructurados en tres programas de alimentación adaptados a las necesidades de cada explotación: Optibaby0, Optibaby1, Optibaby2, Optibaby3, Optibaby4, Optibaby5, Optibaby10 y Optibaby20.

Matriz Optibaby

Los programas Optibaby son matriciales por lo que, si las necesidades productivas o de gestión lo requieren, se puede pasar de un programa a otro al cambiar de fase de alimentación. En la matriz Optibaby se encuentran, de una forma sencilla, las recomendaciones de productos según pesos y ventajas productivas.

El programa IMPAR es el elegido por Inga Food para sus lechones. Excepcionalmente usará el VITAL en granjas con bajo estatus sanitario.

Matriz de programas Optibaby

Fases	PV (kg)	Impar	Par	Vital
Lacto-iniciador	< 7	Optibaby1	Optibaby0	Optibaby0/1*
Prestarter	7 a 10	Optibaby3	Optibaby2	Optibaby10
Starter	10 a 20	Optibaby5	Optibaby4	Optibaby20
Ventajas		Eficiencia	Crecimiento	Seguridad

* Dependiendo del peso al destete. Si es menor de 5,5 kg Optibaby0, si es mayor Optibaby1.

Programa IMPAR - Eficiencia

El programa IMPAR ofrece el mejor equilibrio entre los parámetros zootécnicos y económicos, buen crecimiento y conversión al mejor coste. Todo ello sin descuidar la seguridad que aporta una cuidada selección de materias primas de alta calidad y digestibilidad.

- Optibaby1
- Optibaby3
- Optibaby5

Programa VITAL - Seguridad

Cuando las condiciones ambientales no son óptimas o la presión de infección es muy alta, los lechones tienen un mayor riesgo de sufrir enfermedades digestivas que comprometen su adecuado desarrollo. El programa VITAL está equilibrado para conseguir el máximo crecimiento con el mínimo riesgo. Su fórmula incorpora, entre otros aditivos: enzimas, ácidos orgánicos y probióticos, que mejoran la digestibilidad de las materias primas, controlan la flora bacteriana patógena y potencian la flora láctica beneficiosa para el lechón. Todos ellos han demostrado su eficacia en numerosas pruebas experimentales, confirmada posteriormente en condiciones de campo.

- Optibaby10
- Optibaby20

Modo de empleo

PARA DESTETES A 28 DÍAS			
Consumo estimado por lechón	0,2 kg	3,5 kg	20 kg
IMPAR	Optibaby1	Optibaby3	Optibaby5
PAR	Optibaby0	Optibaby2	Optibaby4
VITAL	Optibaby1	Optibaby10	Optibaby20
Días de vida	28	35	49 56 63
Peso vivo (kg)	1,4 7,4	9,3	15,4 19,1 22,9

PARA DESTETES A 21 DÍAS			
Consumo estimado por lechón	1 kg	4 kg	18 kg
IMPAR	Optibaby1	Optibaby3	Optibaby5
PAR	Optibaby0	Optibaby2	Optibaby4
VITAL	Optibaby1	Optibaby10	Optibaby20
Días de vida	21 28	35 42	49 56 63
Peso vivo (kg)	1,4 5,5 6,5	8,4 11,0 14,2	18,8 21,7

Tratamientos inyectables

Manuel Parra Testal

Técnico de Calidad

En el trabajo diario en las granjas se llevan a cabo con frecuencia tratamientos inyectables, un trabajo que es fundamental realizarlo correctamente para evitar lesiones en el animal, roturas de agujas, decomisos en matadero, etc. Por ello, es necesario tener en cuenta las siguientes pautas:

1. Cumplir con las indicaciones del servicio técnico de Inga Food respecto a tratamientos y vacunaciones a realizar.
2. Conservar y aplicar el producto según las indicaciones del fabricante.
3. Usar agujas y jeringuillas en buen estado de conservación y limpieza.
4. Aplicar siempre en la zona del cuello, nunca en zona de lomo, paleta o muslo, puesto que pueden quedar residuos.
5. Desechar las agujas dobladas, no enderezarlas nunca. Las agujas dobladas deben ir al envase de gestión de residuos apropiado.
6. Cambiar las agujas cada 10-20 animales.
7. Elegir la longitud de aguja dependiendo del peso del animal (tabla 1) y la longitud y diámetro de la aguja según su uso (tabla 2).
8. Limpieza y desinfección del material con yodo y alcohol.

Tabla 1. Longitud de aguja en función del peso del animal).

Peso del animal	Longitud de la aguja
Menos de 10 kg	12-20 mm
10-25 kg	20 mm
25-50 kg	25 mm
50-100 kg	30 mm
Animal adulto	40-50 mm

Tabla 2. Longitud y diámetro de la aguja según su uso.

Uso de la aguja	Longitud y diámetro de la aguja
Inyección de hierro	16 x 0,8 mm
Inyección subcutánea	25 x 1,5 mm
Inyección intramuscular	40 x 1,5 mm
Extracción de sangre	50 x 1,5 mm

Fuente: Tratamientos inyectables, Miquel Collell 2011.

Qué hacer en caso de rotura de una aguja

Desafortunadamente, hay veces que durante la aplicación la aguja se rompe, en estos casos debemos proceder de la siguiente manera:

Identificación

- Si tenemos identificado el animal: identificar el cerdo con un crotal en cada oreja.
- No tenemos identificado al animal: identificar con un crotal en cada oreja a todos los cerdos del corral.*

En el momento de la carga

- Marcar al cerdo con una "A" en el lomo.
- Indicar en el albarán en su apartado correspondiente y aclarar en las observaciones.



- Avisar al transportista antes de comenzar la carga de que se cargarán animales con sospecha de agujas.



* En el caso de las granjas de cerdo Ibérico donde los corrales están compuestos por muchos animales, solamente se identificarán aquellos que haya duda y se mantendrán apartados siempre que sea posible.